

ویژگی ها لوله خم کن CNC مدل CESUR-38 5Axis CNC

- کامپیوتر لمسی رنگی 21" (اینتل Core i5cpu Ram 8GB) ویندوز 10 دارای مجوز
- سروو کنترل 5 محوره (Y، B، C، H، V)
- 4 حرکت مرکزیت محوری
- شبه سازی لوله ای سه بعدی بهبود یافته
- شبه سازی خمش سه بعدی ماشین (برخورد)
- محاسبه اتوماتیک لوله
- ویژگی سوراخ کردن (بین 4-10 میلی متر)
- Safety PLC (Omron)
- ایمنی OverEtherCat
- تشک ایمنی (750x1000mm)
- برنامه طراحی دو بعدی (رایگان)
- تمام حرکات کمکی به صورت هیدرولیکی انجام می شود
- (ماندرل، قالب گیره، تکیه گاه، هل دهنده، کولت و حامل شفت)
- حامل دوک هیدرولیک (اسپیندل آرپور) (کلاچ 3 طرفه)
- راهنمای خطی حرکت محور (THK) Y ژاپن
- حرکت محور (Gudal) Y Rack and pinion ground سوئیس
- حرکت محور C با سیستم دنده Direct Drive انجام می شود.
- راهنمای خطی حرکت محور H، بال اسکرو (THK) ژاپن
- راهنمای خطی حرکت محور V، بال اسکرو (THK) ژاپن
- سوئیچ های امنیتی
- کنترل پدال پا
- ویژگی عملکرد دستی و تمام اتوماتیک
- کار بدون سنبه و ویژگی سنبه
- قابلیت کشش در حین مسلح کردن
- امکان خم شدن لوله ها بیشتر از طول دستگاه (برای تمام قطرها قابل استفاده نیست)
- شعاع نامحدود با سیستم نورد (هل و خم شدن)
- قابلیت خمش مارییچی (فقط برای قطرهای خاص معتبر است)
- سیستم روانکاری اتوماتیک
- سیستم روانکاری سورتمه اتوماتیک
- سیستم خنک کننده روغن هیدرولیک (ظرفیت 100 لیتر)
- برنامه نویسی در حالت YBC و تبدیل آن به فرمت X,Y,Z,R.
- قابلیت حذف خط به خط در برنامه
- ویژگی کلیک کردن در شبه سازی لوله سه بعدی (نمایش نمایه Y، B، C)
- تبدیل مختصات X، Y، Z، R به فرمت Y، B، C، R با یک دکمه
- تبدیل کاسنی با فرمت DXF به فرمت Y,B,C با دکمه
- تبدیل فرمت STEP chicydosian به فرمت Y, B, C با دکمه
- باز کردن و مشاهده فایل با فرمت STL (مقایسه با فایل مرحله)
- با تعیین زاویه به دست آمده پس از اولین چرخش مواد مختلف به دستگاه، محاسبه خودکار تفاوت در خم های زیر و گرفتن نتیجه صحیح در خم ها.
- نرم افزار Cesurbend CNC گزارش خودکار کلیه اقلام روزانه هفتگی ماهانه را به آدرس های ایمیل شما ارسال می کند.
- ویژگی راه اندازی مجدد از محلی که برنامه در آن قطع می شود در نتیجه توقف دستگاه با قطع برق یا توقف اضطراری
- نمایش زمان کار
- امکان دریافت کمک و به روز رسانی از راه دور
- رعایت استاندارد های بین المللی

داده های فنی	
Ø 38 mm	حداکثر قطر لوله (میلی متر)
mm 2	حداکثر ضخامت دیواره (میلی متر)
190	حداکثر درجه خمکاری
mm 180	حداکثر شعاع خمکاری (میلی متر)
mm 25	حداقل شعاع خمکاری (میلی متر)
mm 4.000	حداکثر ظرفیت طول لوله/تیوب با سنبه
نامحدود	حداکثر ظرفیت طول لوله/تیوب بدون سنبه
.mm / sn 1500	سرعت تغذیه
.180° / sn	سرعت دوران
.150° / sn	سرعت خمکاری
mm 0.1 ±	تغذیه
mm 0,1 ±	دوران
mm 0,1 ±	خمکاری
سرو موتور 5 کیلووات (OMRON)	حرکت محور تغذیه
سرو موتور 0.75 کیلووات (OMRON)	حرکت محور چرخشی (دوران)
سرو موتور 5 کیلووات (OMRON)	حرکت محور خمکاری
سرو موتور 0.75 کیلووات (OMRON)	حرکت محور راست-چپ
سرو موتور 1.5 کیلووات (OMRON)	حرکت بالا و پایین
Kw 5,5	توان موتور هیدرولیک (کیلووات)
Kg. / cm2 (bar) 200	حداکثر فشار هیدرولیک
lt 100	ظرفیت مخزن روغن (lt)
lt./ min 180	ظرفیت خنک کننده
1400x6200x1800	اندازه دستگاه (WxLxH)

روش‌های خرید در مگاماشین بند

خرید نقدی

- مگاماشین بند برای مشتریانی که ماشین‌آلات خمکن لوله و پروفیل CNC را به‌صورت نقدی خریداری می‌کنند، تخفیف‌های ویژه‌ای در نظر می‌گیرد. درصد تخفیف بسته به نوع دستگاه و هزینه آن متفاوت است.

خرید اقساطی

- در خرید اقساطی شما باید درصدی از مبلغ کل پیش‌پرداخت را واریز کرده سپس الباقی مبلغ را به‌صورت چک و ماهیانه پرداخت می‌کنید.